



Matériel :

- Cuves en béton fibré haute qualité
- PUROO® en polyéthylène haute densité
- Automate préprogrammé
- Surpresseur 200 l/min
- Diffuseurs d'air haute performance
- Bac d'échantillonnage intégré
- Vanne flottante brevetée



Procédé épuratoire :

- SBR (Sequencing Batch Reactor)
- **S'adapte automatiquement à la charge polluante réelle, en sous-charge comme en surcharge**
- Aération contrôlée par le volume d'eau entrant
- Evacuation des eaux traitées par Airlift
- Retour de boues par Airlift
- Mode économique automatique



Exploitation :

- Consommation électrique 30 kWh (ou 5 €) / EH / an
- Entretien conseillé : annuel
- Fréquence de vidange estimée : 2 ans*
30% du volume utile du décanteur
- Niveau sonore ≤ 46 dB(A)

* Retour d'expérience ATB sur près de 80 000 installations

Garanties :

- Cuves : 15 ans
- PUROO® : 2 ans

Votre partenaire ATB



Caractéristiques des cuves

- Longueur totale : 2 x 2,48 m
- Largeur totale : 1,97 m
- Hauteur totale : 1,93 m
- Hauteur entrée : 1,63 m
- Hauteur sortie : 1,53 m
- Volume utile total : 8,80 m³
- Volume utile décanteur : 4,40 m³
- 2 trous d'homme : 60 x 60 cm
- Poids : 2 x 3 100 kg
- Matériau : Béton fibré
- Ø entrée / sortie : 100 mm
- Remblai maxi : 100 cm (au delà, prévoir une dalle de répartition)
- Pose en nappe phréatique : possible (voir guide de montage & utilisation)

Fourniture

- Cuves avec PUROO® préinstallé
- Coffret de commande
- Surpresseur et console de fixation
- Tuyau flexible entre surpresseur et diffuseurs d'air (15 m)
- 2 rehausses de 15 cm
- 2 couvercles en fonte (Classe A15)

Accessoires

- Rehausses en béton
- Coffret extérieur en PE

