



Matériel :

- Cuve en polyéthylène
- PUROO® en polyéthylène haute densité
- Automate préprogrammé
- Surpresseur 120 l/min
- Diffuseurs d'air haute performance
- Bac d'échantillonnage intégré
- Vanne flottante brevetée



Procédé épuratoire :

- SBR (Sequencing Batch Reactor)
- **S'adapte automatiquement à la charge polluante réelle, en sous-charge comme en surcharge**
- Aération contrôlée par le volume d'eau entrant
- Evacuation des eaux traitées par Airlift
- Retour de boues par Airlift
- Mode économique automatique

Exploitation :

- Consommation électrique 30 kWh (ou 5 €) / EH / an
- Entretien conseillé : annuel
- Fréquence de vidange estimée : 2 ans*
30% du volume utile du décanteur
- Niveau sonore ≤ 45 dB(A)

* Retour d'expérience ATB sur près de 80 000 installations



Garanties :

- Cuve : 15 ans
- PUROO® : 2 ans

Votre partenaire ATB



Caractéristiques de la cuve

- Longueur totale : 3,68 m
- Largeur totale : 1,75 m
- Hauteur totale : 2,00 m
- Hauteur entrée : 1,60 m
- Hauteur sortie : 1,58 m
- Volume utile total : 6,00 m³
- Volume utile décanteur : 3,00 m³
- Trous d'homme : 2 x Ø 60 cm
- Poids : 350 kg
- Matériau : Polyéthylène
- Ø entrée / sortie : 100 mm
- Remblai maxi : 50 cm (au delà, prévoir une dalle de répartition)
- Pose en nappe phréatique : possible (voir guide de montage & utilisation)

Fourniture

- Cuve avec PUROO® préinstallé
- Coffret de commande
- Surpresseur et console de fixation
- Tuyau flexible entre surpresseur et diffuseurs d'air (15 m)
- Couvercles verrouillables

Accessoires

- Rehausses en PE : 25 et 50 cm
- Coffret extérieur en PE

