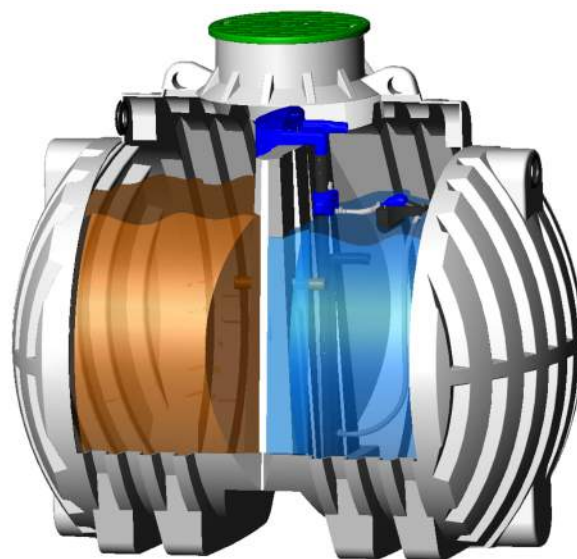




Matériel :

- Cuve en polyéthylène
- PUROO® en polyéthylène haute densité
- Automate préprogrammé
- Surpresseur 80 l/min
- Diffuseur d'air haute performance
- Bac d'échantillonnage intégré
- Vanne flottante brevetée



Procédé épuratoire :

- SBR (Sequencing Batch Reactor)
- **S'adapte automatiquement à la charge polluante réelle, en sous-charge comme en surcharge**
- Aération contrôlée par le volume d'eau entrant
- Evacuation des eaux traitées par Airlift
- Retour des boues par Airlift
- Mode économique automatique

Exploitation :

- Consommation électrique 30 kWh (ou 5 €) / EH / an
- Entretien conseillé : annuel
- Fréquence de vidange estimée : 2 ans*
30% du volume utile du décanteur
- Niveau sonore ≤ 38 dB(A)

* Retour d'expérience ATB sur près de 80 000 installations

Garanties :

- Cuve : 15 ans
- PUROO® : 2 ans

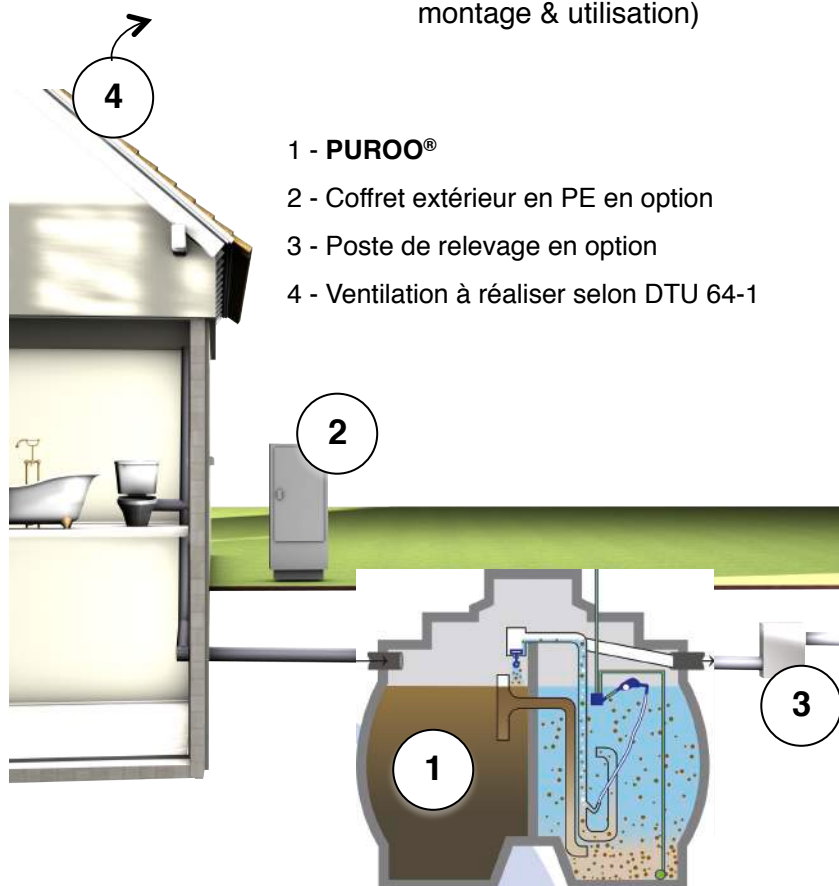
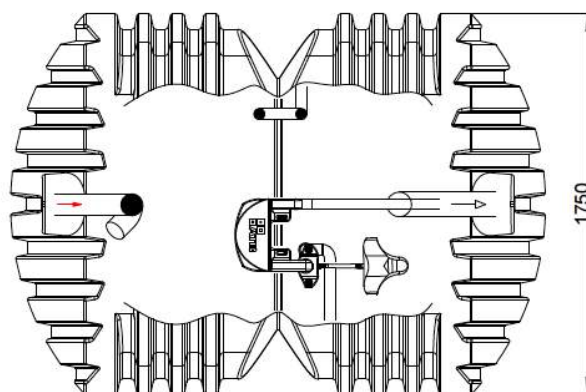
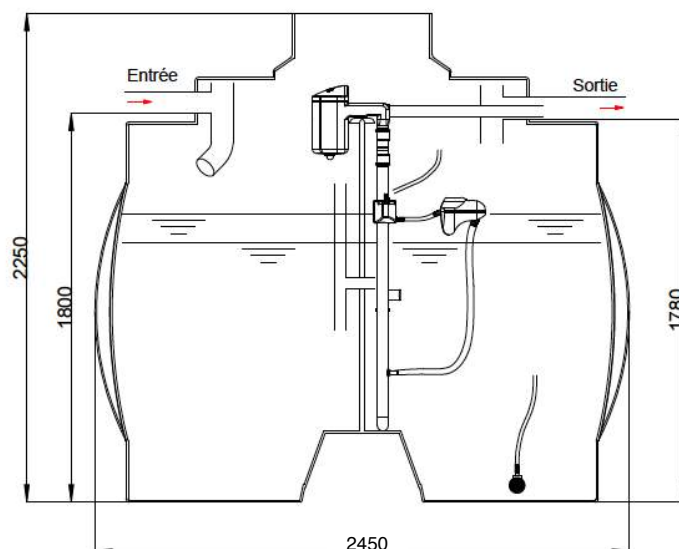


Votre partenaire ATB



Caractéristiques de la cuve

- Longueur totale : 2,45 m
- Largeur totale : 1,75 m
- Hauteur totale : 2,25 m
- Hauteur entrée : 1,80 m
- Hauteur sortie : 1,78 m
- Volume utile total : 3,50 m³
- Volume utile décanteur : 1,80 m³
- Trou d'homme : 1 x Ø 60 cm
- Poids : 250 kg
- Matériau : Polyéthylène
- Ø entrée / sortie : 100 mm
- Remblai maxi : 50 cm (au delà, prévoir une dalle de répartition)
- Pose en nappe phréatique : possible (voir guide de montage & utilisation)



- 1 - PUROO®
- 2 - Coffret extérieur en PE en option
- 3 - Poste de relevage en option
- 4 - Ventilation à réaliser selon DTU 64-1

Fourniture

- Cuve avec PUROO® préinstallé
- Coffret de commande
- Surpresseur et console de fixation
- Tuyau flexible entre surpresseur et diffuseur d'air (15 m)
- Couvercle verrouillable

Accessoires

- Rehausses en PE : 25 et 50 cm
- Coffret extérieur en PE

